



# Adventkonzert

**03.12.2024, 15:00 – 17:00**

Adventkonzert mit Petra Dinhof und Daniela Krammer

**1.Penzinger Sommerball**

,  
Tel:

**Wir freuen uns auf Sie!**

Teilnehmerzahl begrenzt. Bitte in einem der Häuser oder Klubs bzw. online reservieren. Telefonische Anmeldung möglich.